



Il contenuto di TUTTE le tabelle di portata e di calcolo sono da considerarsi indicative. E' di competenza del progettista e/o utilizzatore procedere per i singoli casi di impiego al relativo calcolo strutturale nonché determinare le specifiche progettuali applicative del pacchetto di copertura. Nella molteplicità di prodotti presenti nelle varie documentazioni e strumenti forniti anche sul web, Alubel SpA non può garantire che i dati e le informazioni esposte siano sempre le più aggiornate. E' responsabilità del cliente contattare il nostro staff al fine di ottenere l'ultima versione disponibile.

Alubel SpA si riserva la facoltà di aggiornare e modificare il contenuto di questo catalogo in qualsiasi momento senza alcun preavviso.

Le informazioni e i dati contenuti nelle schede tecniche, nelle specifiche del prodotto, nelle descrizioni del prodotto, nelle brochure e nel materiale pubblicitario hanno un carattere orientativo e diventano contenuto vincolante del contratto solo previo espresso consenso scritto da parte nostra.

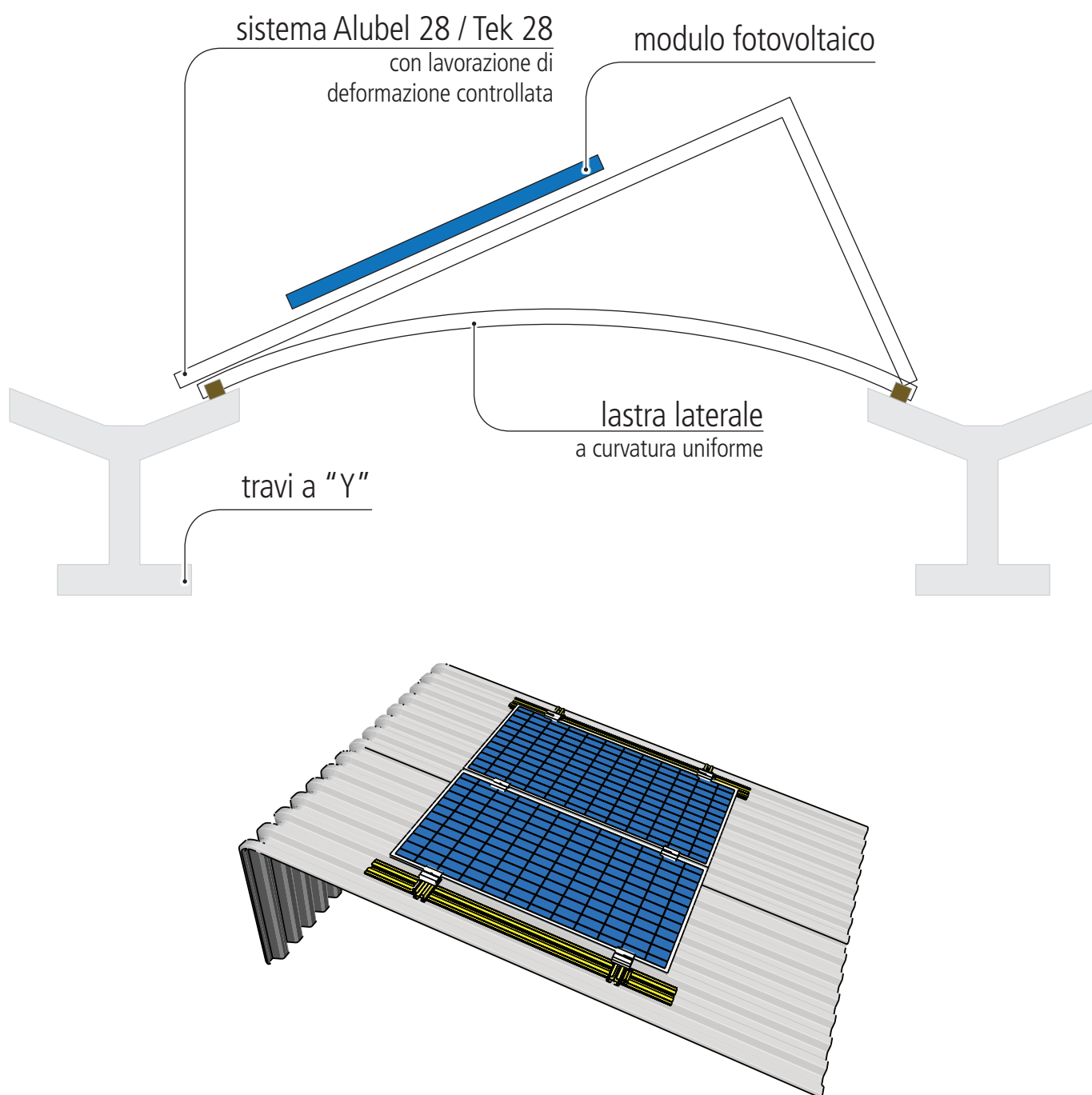
Sistema Shedplus

Sistema di copertura per strutture a "Y"

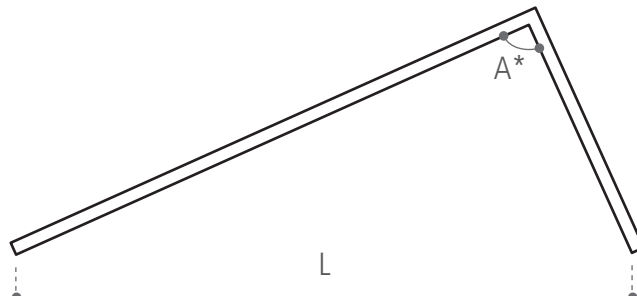
Composto da:

- lastra laterale a curvatura uniforme;
- sistema Alubel 28 o TEK 28 con lavorazione di deformazione controllata.

Mediante l'utilizzo della particolare lavorazione "a deformazione controllata", viene realizzata una struttura di copertura "a shed" adatta ad accogliere sistemi fotovoltaici.



Portate di carico profilo Alubel 28 in alluminio (shed a deformazione controllata)



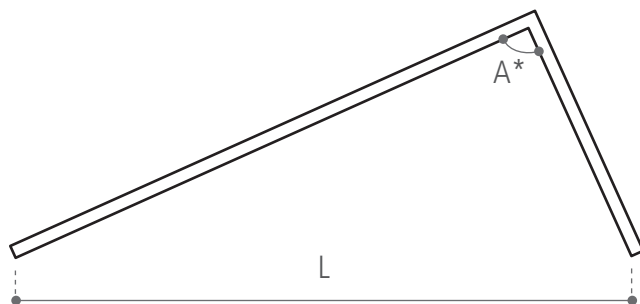
* per profilo Alubel 28: $A = 90^\circ$
per profilo TEK 28: $A = 105^\circ$

Carico uniformemente distribuito [kg/m²] - Freccia f[mm]

Spess s [mm]	L=1,5 m		L=1,75 m		L=2,0 m		L=2,25 m		L=2,5 m	
	0,6	Q=53 f=7	$Q_{MAX}=375$ f=27	Q=34 f=8	$Q_{MAX}=275$ f=37	Q=22 f=9	$Q_{MAX}=210$ f=48	Q=16 f=10	$Q_{MAX}=166$ f=60	Q=12 f=12
0,7	Q=62 f=7	$Q_{MAX}=486$ f=30	Q=39 f=8	$Q_{MAX}=356$ f=41	Q=26 f=9	$Q_{MAX}=272$ f=53	Q=18 f=10	$Q_{MAX}=215$ f=67	Q=13 f=12	$Q_{MAX}=174$ f=83
0,8	Q=71 f=7	$Q_{MAX}=613$ f=33	Q=45 f=8	$Q_{MAX}=449$ f=45	Q=30 f=9	$Q_{MAX}=343$ f=58	Q=21 f=10	$Q_{MAX}=270$ f=74	Q=15 f=12	$Q_{MAX}=219$ f=91
1,0	Q=89 f=7	$Q_{MAX}=873$ f=38	Q=56 f=8	$Q_{MAX}=639$ f=51	Q=38 f=9	$Q_{MAX}=488$ f=66	Q=26 f=10	$Q_{MAX}=384$ f=84	Q=19 f=12	$Q_{MAX}=311$ f=103

(Nella prima colonna viene verificata la condizione di carico al raggiungimento della deformazione pari a 1/200 della luce di appoggio. Nella seconda colonna viene verificata la condizione di carico e il relativo valore di deformazione al raggiungimento del valore di tensione ammissibile del materiale 6,5 kN/cm² alluminio).

Portate di carico profilo Alubel 28 in acciaio (shed a deformazione controllata)



* per profilo Alubel 28: $A = 90^\circ$
per profilo TEK 28: $A = 105^\circ$

Carico uniformemente distribuito [kg/m²] - Freccia f[mm]

Spess s [mm]	L=1,5 m		L=1,75 m		L=2,0 m		L=2,25 m	
	0,5	Q=133 f=7	Q _{MAX} =316 f=16	Q=84 f=8	Q _{MAX} =232 f=22	Q=56 f=9	Q _{MAX} =177 f=29	Q=39 f=10
0,6	Q=53 f=7	Q _{MAX} =375 f=27	Q=34 f=8	Q _{MAX} =275 f=37	Q=22 f=9	Q _{MAX} =210 f=48	Q=16 f=10	Q _{MAX} =166 f=60
0,7	Q=62 f=7	Q _{MAX} =486 f=30	Q=39 f=8	Q _{MAX} =356 f=41	Q=26 f=9	Q _{MAX} =272 f=53	Q=18 f=10	Q _{MAX} =215 f=67
0,8	Q=71 f=7	Q _{MAX} =613 f=33	Q=45 f=8	Q _{MAX} =449 f=45	Q=30 f=9	Q _{MAX} =343 f=58	Q=21 f=10	Q _{MAX} =270 f=74
1,0	Q=89 f=7	Q _{MAX} =873 f=38	Q=56 f=8	Q _{MAX} =639 f=51	Q=38 f=9	Q _{MAX} =488 f=66	Q=26 f=10	Q _{MAX} =384 f=84

Spess s [mm]	L=2,5 m		L=2,75 m		L=3,0 m	
	0,5	Q=29 f=12	Q _{MAX} =113 f=45	Q=22 f=13	Q _{MAX} =93 f=55	Q=17 f=14
0,6	Q=35 f=12	Q _{MAX} =153 f=51	Q=26 f=13	Q _{MAX} =126 f=62	Q=20 f=14	Q _{MAX} =106 f=73
0,7	Q=40 f=12	Q _{MAX} =199 f=57	Q=30 f=13	Q _{MAX} =164 f=69	Q=23 f=14	Q _{MAX} =138 f=81
0,8	Q=46 f=12	Q _{MAX} =250 f=62	Q=35 f=13	Q _{MAX} =206 f=75	Q=27 f=14	Q _{MAX} =173 f=90
1,0	Q=58 f=12	Q _{MAX} =356 f=71	Q=43 f=13	Q _{MAX} =294 f=86	Q=33 f=14	Q _{MAX} =246 f=102

(Nella prima colonna viene verificata la condizione di carico al raggiungimento della deformazione pari a 1/200 della luce di appoggio. Nella seconda colonna viene verificata la condizione di carico e il relativo valore di deformazione al raggiungimento del valore di tensione ammissibile del materiale 15,33 kN/cm² acciaio).